ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Введение.....3

2. Описание объекта проведения работ.....3

3. Перечень мероприятий и технических решений, обеспечивающих соблюдение требований охраны труда и техники безопасности при эксплуатации производственных и непроизводственных помещений в составе проекта.....4

4. Технические особенности производства работ.....6

5. Техника безопасности при проведении маркировочных работ.....8

6. Требования пожарной безопасности при проведении маркировочных работ.....12

7. Список нормативной литературы.....18

МСО.ПЗ

Пояснительная записка

Стадия | Лист | Листов: ЭП | 2 | 18

---

1. Введение.

1.1. Настоящий проект выполнен компанией ООО «СПЕЦМОНТАЖ ТЕХНОЛОДЖИ» согласно договору № ДП-24112014/35

1.2. Заказчиком данного проекта является

1.3. Целью выполнения данного проекта является повышение безопасности при эксплуатации производственного объекта в соответствии «Трудовой кодекс» и нормы охраны труда.

1.4. Местом проведения проектно-изыскательских работ является территория производственно-складского комплекса

1.5. расположенного по адресу:

1.6. Комплекс «Маркировка опасных зон» не имеет потребности в подводе газа, воды и электрической энергии и иных топливно-энергетических ресурсов.

1.7. Комплекс «Маркировка опасных зон» не является объектом капитального строительства (Градостроительный кодекс РФ от 29.12.2004 N 190-ФЗ).

2. Описание объекта проведения работ.

2.1. После получения и изучения технической документации полученной от представителей , обследования территории объекта выявлены следующие объекты маркировки:

2.1.1. Металлоконструкций склад.

2.1.2. Склад готовой продукции.

2.2. Металлоконструкций склад представляет из себя одноэтажное здание

Вид деятельности: Производство фасовочного – упаковочного оборудования

График работы: Пятидневная рабочая неделя для участков для основного производства / круглосуточно для участка ЧПУ (4 человека)

Количество работающих: 195 человек

Максимальная посещаемость объекта в будни – 195 человек, в выходные и праздники – 4 человека. Территория предприятия оснащена оборудованием видеонаблюдения, пожарной и охранной сигнализацией.

Пропускной режим: КПП

Наличие транспортных средств: 3 автокара.

В 1-м корпусе имеются 1 основной и 9 запасных выходов, во 2-м корпусе – 1 основной и 2 запасных выхода.

Здание ООО « » принято в эксплуатацию в 19 году и представляет собой 2 здания железо-бетонных конструкций: 1-корпус одно-двух этажное здание площадью 2750 м2, состоит из совмещенных 1-этажного производственного корпуса и 2-х этажного административно – бытового корпуса (АБК), 2-й корпус – 1-этажный площадью 1240 м2 производственного назначения. Подвальные помещения отсутствуют.

Материал стен – бетон, перегородки – бетон, кирпич, перекрытия – железобетон, кровля рулонная мягкая.

На территории объекта расположены и используются следующие виды коммунальных сетей:

МСО.ПЗ | 3

- энергоснабжение (сеть 380В);
- водопровод;
- канализация;
- центральное отопление.

2.3. Склад готовой продукции представляет собой одноэтажное здание

Вид деятельности: Производство фасовочного – упаковочного оборудования

График работы: Пятидневная рабочая неделя для участков для основного производства / круглосуточно для участка ЧПУ (4 человека)

Количество работающих: 195 человек

Максимальная посещаемость объекта в будни – 195 человек, в выходные и праздники – 4 человека. Территория предприятия оснащена оборудованием видеонаблюдения, пожарной и охранной сигнализацией.

Пропускной режим: КПП

Наличие транспортных средств: 3 автокара.

В 1-м корпусе имеются 1 основной и 9 запасных выходов, во 2-м корпусе – 1 основной и 2 запасных выхода.

Здание ООО « » принято в эксплуатацию в 1987 году и представляет собой 2 здания железо-бетонных конструкций: 1-корпус одно-двух этажное здание площадью 2750 м2, состоит из совмещенных 1-этажного производственного корпуса и 2-х этажного административно – бытового корпуса (АБК), 2-й корпус – 1-этажный площадью 1240 м2 производственного назначения. Подвальные помещения отсутствуют.

Материал стен – бетон, перегородки – бетон, кирпич, перекрытия – железобетон, кровля рулонная мягкая.

На территории объекта расположены и используются следующие виды коммунальных сетей:

- энергоснабжение (сеть 380В);
- водопровод;
- канализация;
- центральное отопление.

3. Перечень мероприятий и технических решений, обеспечивающих соблюдение требований охраны труда и техники безопасности при эксплуатации производственных и непроизводственных помещений в составе проекта.

Данный раздел включает в себя следующие виды работ:

3.1. Разметка проходов, путей передвижения обслуживающего персонала по территории металлоконструкций склада и склада готовой продукции. Обеспечивает снижение риска травматизма при пешеходном передвижении внутризаводского транспорта, поскольку персонал в обязательном порядке перемещается по складу отведенных местах и по определенным направлениям. Выполняется в виде дорожки, ограниченной с одной или с двух сторон полосой белого цвета шириной 100мм. Ширина дорожки – 1000мм. В случае, где по технологическим соображениям отсутствует возможность обеспечить необходимую ширину

МСО.ПЗ | 4

дорожки, допускается её уменьшение. Допускаемая минимальная ширина дорожки – 800мм.

3.2. Разметка площадок раздельного складирования материалов, сырья, комплектующих и т.д. Облегчает водителю внутризаводского транспорта (погрузчиков, кары, штабелеры) складирование материалов в штучной упаковке в виде штабелей без использования стандартных стеллажей. Решение обосновано тем, что основное назначение мест складирования является основным в складских помещениях объекта. Данное решение позволит наиболее рационально использовать складские площади, обеспечить интенсификацию и повысить производительность процесса складирования. В металлоконструкций складе и складе готовой продукции складирование осуществляется с применением паллет (см. рисунок). Стандартные размеры паллет 1200х800мм. Конструкция паллеты позволяет загружать и транспортировать материалы при помощи вилочного погрузчика. Паллеты с материалом устанавливаются друг на друга, со смещением одного ряда относительно другого (угла или перевязку) для обеспечения устойчивости штабеля. Разметка площадок складирования выполняется в виде сплошной желтой полосы шириной 100мм. Площадки для внутризаводского складирования подразделяются на удобрения, внутренние и трехрядные. Между рядами внутренней площадки наносится пунктирная разделительная полоса желтого цвета шириной 50мм для обеспечения точности установки паллет в пределах ряда.

3.3. Разметка площадок складирования готовой продукции. Выполняется в виде сплошной синей полосы шириной 100мм. Площадки подразделяются на одинарные, внутренние и трехрядные. Между рядами внутренней площадки наносится пунктирная разделительная полоса синего цвета шириной 50мм для обеспечения точности установки паллет в пределах ряда.

3.4. Разметка рабочих зон. Выполняется в виде желтой полосы шириной 100мм по контуру рабочей зоны. Выделяет рабочую зону и сигнализирует работникам о ее особой, повышенной опасности в пределах и в близости от выделенной зоны.

3.5. Разметка мест пересечения обслуживающим персоналом транспортных потоков (пешеходные переходы). Выполняется в виде прямоугольников белого цвета размером 1000мм на 500мм. Прямоугольники располагаются друг от друга на расстоянии 500мм. Располагается в местах пересечения передвижения работников по территории цеха с транспортными потоками. Является прямым предупреждением в пределах проезда персонала.

3.6. Разметка мест складирования некондиционных материалов. Выполняется в виде прямоугольной площадки размером 1400х1000мм. По контуру ограничивается сплошной полосой черного цвета шириной 100мм. Внутри заштриховывается чередующимися черно-белыми полосами шириной 100мм, расположенными под углом 45град. к контурной обводке.

3.7. Разметка мест для огнетушителей с противопожарным отсеком. Выполняется

МСО.ПЗ | 5